

EU-Overensstemmelseserklæring for fødevarekontaktmaterialer

Firma: PM Pack A/S

CVR: 27638589

Satellitvej 7

8700 Horsens, Danmark

Tlf.: 75602000

Emballage: Vacuum-og /rørpose

Producent:

Artikel:

Bekræftelse af at fødevarekontaktmaterialer opfylder krav der er i overensstemmelse med følgende væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav i:

Direktiv 10/2011/EU

Forordning 1935/2004/EU

Forordning 2023/2006/EU

Kan anvendes til alle faste fødevaretyper ved temperaturer mellem -40°C og +40°C.


Denne nuværende erklæring vedrører udelukkende denne type emballage.

Den person der er bemyndiget til at godkende dette dossier af ovennævnte emballage er:

Titel: Direktør

Navn: Frank Gottlieb

Dato: 12/12-2024

Underskrift: 

Technisches Datenblatt
Technical Data Sheet



Version Version	004-2023	vom of	30.05.2023	ersetzt Version replaces version	003-2021
--------------------	----------	-----------	------------	-------------------------------------	----------

Bezeichnung Description	PA/PE Siegelrandbeutel / PA/PE Side Seal Bags										
----------------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Eigenschaften Properties	Einheit Unit	Toleranz Tolerance	Werte/Data										Testmethode Test method
Dicke Thickness	µm	+/-10%	50	70	75	90	100	130	150	170	220	i.A. a. DIN 53370	
Flächengewicht ohne Druck Substance excl. printing	g/m ²	+/-10%	49	69	72	83	97	117	140	162	210	i.A. a. DIN ISO 2286-2	
Siegelbereich von/bis ^{*1)} Sealing from/up to ^{*1)}	°C		100-180						120-170				
Temperaturbeständigkeit von/bis ^{*1)} Suitable for temperature from/up to ^{*1)}	°C											-25/+70	max. 2 Std. hour(s)
Sauerstoffdurchlässigkeit ^{*2)} Oxygen permeability ^{*2)}	cm ³ /m ² xbarx24 h (75 %r.h.) ≤		133	80	106	80	80	64	64	40	32	DIN 53380	
Stickstoffdurchlässigkeit ^{*2)} Nitrogen permeability ^{*2)}	cm ³ /m ² xbarx24 h (50 %r.h.) ≤		93	56	75	56	56	45	45	28	22	ISO 15105-1/ DIN 53380-2	
Stickstoffdurchlässigkeit ^{*2)} Nitrogen permeability ^{*2)}	cm ³ /m ² xbarx24 h (0 % r.h.) ≤		16	9	12	9	9	7	7	5	4		
Kohlendioxid durchlässigkeit ^{*2)} Carbon dioxide permeability ^{*2)}	cm ³ /m ² xbarx24 h (0 % r.h.) ≤		290	174	232	174	174	139	139	87	70	DIN 53380	
Wasserdampfdurchlässigkeit ^{*2)} Water vapour permeability ^{*2)}	g/m ² x bar x 24 h (85% r.h.) ≤		4	3	3	3	2	2	1	1	1	DIN 53122	
Funktionalität bei Lagerung von Functionality by storage at	18-25°C und/and 40-60%r.F./RH										mind. 12 Monate min. 12 months		
Mikrowellenanwendung ^{*3)} Microwave application ^{*3)}	ja Im Rahmen der o.g. Temperaturbereiche yes within the above mentioned temperature ranges												
Erstellt am Issued at	11.03.24		Geprüft durch Approved by								QM		

*1) Temperatur- und Zeitangaben sind Erfahrungswerte (abhängig von der jeweiligen Anwendung sowie des verpackten Produktes können Abweichungen bei Temperaturen und insbesondere den Zeiten möglich sein. Dies ist jedoch im Einzelfall vom Anwender zu testen.) Bitte beachten Sie bei Tiefkühlung, dass die Beutel bzw. Packungen durch das gefrorene, harte Produkt anfälliger für Knickbrüche und Beschädigungen, insbesondere durch Stoßeinwirkung von außen bzw. durch das anschließende Handling sind. Diese Einwirkungen von außen liegen nicht in unserem Verantwortungsbereich. *2) Berechnete Werte auf Basis von Untersuchungen (innoform-Berichte BA14301/23.01.2014, BA21884/19.04.18.) *3) Migrationsseitig im Rahmen der angegebenen Temperaturbereiche geeignet. Anwendungsbedingt können jedoch lokale Überhitzungen (hot spots) entstehen, die den o.g. Temperaturbereich deutlich übersteigen. Ebenso kann in Packungen durch Wasserdampf Überdruck entstehen. Die Eignung dieser Folie für die geforderten Bedingungen muss daher zwingend in Anwendungstests erprobt bzw. überprüft werden. Alle Angaben sind ca.-Werte. Sie entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Dieses Datenblatt ist gültig bis auf Widerruf.

*1) Information about temperature and time are based on experienced data (depending on the respective use as well as the packed product divergences are possible at temperatures and in particular the times. Nevertheless, this is to be tested in particular cases by the user.) Please note in case of freezing that bags/packaging are more susceptible for breaks and damages, in particular through impact influence from the outside and/or by handling. These effects do not lie in our responsibility. *2) Calculated data based on testings (innoform-reports BA14301/23.01.2014, BA21884/19.04.18). *3) Suitable for migration within the specified temperature ranges. However, local overheating (hot spots) that clearly exceed the above temperature range can occur due to the application. Likewise, overpressure can occur in the packing due to water vapour. The suitability of this film for the required conditions must therefore be tested in application tests. All data are approximate values. They correspond to our current knowledge. Obligation cannot be derived. This datasheet is valid until further notice.

allfo GmbH & Co.KG

(Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig)
(This document is made automatically and valid without signature)

allfo GmbH & Co.KG
Dieselstraße 9
D-87448 Waltenhofen Ust-
ID: DE181209978 Reg gericht:
Kempten HRA 3416

T +49(0)831 540 563-0
F +49(0)831 540 563-00
info@allfo.de
www.allfo.de

HypoVereinsbank Kempten
IBAN: DE85 7332 0073 0002 0886 90
BIC: HYVEDE33

Komplementar: allfo Verwaltungs GmbH
Sitz: Waltenhofen
Registergericht: Kempten HRB 15546
Geschäftsführer: Peter Hotz

Declaration of Conformity



08.03.2024

for the product group(s):

Side seal bags (PA/PE side seal bags, transparent or coloured in blue or black -unprinted-)

We confirm that the above mentioned plastic products comply with the following legal requirements or recommendations:

- Regulation (EC) 1935/2004, in particular Article 17 (traceability)
- Regulation (EC) 10/2011 including all current amendments/additions
- Regulation (EC) 2023/2006 (Good Manufacturing Practice-GMP)
- German Food and Feed Code (LFGB) §§30 and 31
- Recommendations of the Federal Institute for Risk Assessment, BfR (e.g. III PE, X PA)
- Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV) 817.02 -Switzerland-
- Verordnung des EDI über Bedarfsgegenstände 817.023.21 -Switzerland-
- Resolution AP (89)1
- FDA-Regulations 21 CFR 174.5; 175.105; 176.170, 177.1500, 177.1520, 177.1350, 177.1395, 178.3297, 178.3400, 177.1680, 177.1640, 176.130, 176.180, 184.1, 175.300, 177.1390

Application conditions:

- a) Kinds of food, which is to come into contact with the material:
 - Fatty, aqueous, acidic and dry goods
- b) Kinds of food, which is not to come into contact with the material:
 - Alcoholic goods (after corresponding practical test)
- c) Duration and temperature of treatment and storage in contact with the food:
 - Each storage period under cooling and freezing conditions, including heating up to 70°C for a period of up to 2 hours. (Depending on the respective technical application and the packaged product, variations in temperatures and times may be possible, e.g. FDS 176.170, table 2(C-G) -no cooking, no sterilization. However, this is to be tested in individual cases by the user.)

Conformity has been established by:

- Supplier Confirmations

Migration limits are respected under the following test conditions (6 dm² film/1 kg food)

Test	Simulant	Test conditions
Global Migration (OML)	3 % acetic acid; 10% Ethanol; Olive oil	10d/40°C
Screening (SML)	95% Ethanol	10d/40°C

-2-

allfo GmbH & Co., KG
Dieselstraße 9
D-87448 Waltenhofen
USt-ID: DE181209978
Registergericht: Kempten – HRA 3416

Telefon +49 831 540563-0
Telefax +49 831 540563-50
info@allfo.de
www.allfo.de

HypoVereinsbank Kempten
IBAN: DE85 7332 0073 0002 0886 90
BIC: HYVED333

Komplementär: allfo Verwaltungs GmbH
Sitz: Waltenhofen
Registergericht: Kempten – HRB 15546
Geschäftsführer: Peter Hotz

V7-23

Declaration of Conformity



2

List of substances with specific migration limits (SML) and maximum residue levels (QM) and list of additives with limits in food ("dual use Additives"):

SML	Ref.-Nr	CAS	SML(mg/kg)
Stoff			
Caprolactam	14200	105-60-2	15
Octadecyl 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	68320	2082-79-3	6
1,6-Diaminohexan	-----	124-09-4	2,4
Vinylacetat	10120	108-05-4	12
Calciumcarbonate	-----	471-34-1	N/A
Zitronensäure	-----	77-92-9	60
Calcium salts of fatty acids	-----	-----	60
Calcium Stearat	-----	1592-23-0	60
Diethylenglycol	-----	111-46-6	30
Ethylenoxid	-----	75-21-8	QM 1mg/kg; DL 0,01 mg/kg
Ethylenglycol	-----	107-21-1	30
N,N Bis (2-hydroxy-ethyl) alkyl(C8-C18) Amin	-----	-----	1,2
Polyethylenglycol 200	-----	25322-68-3	60
Polyethylenglycol Sorbitan monolaureat	-----	9005-64-5	60
Kaliumsalze von Fettsäuren	-----	8046-74-0	60
Natriumsalze von Fettsäuren	-----	-----	60
Quartz	-----	14808-60-7	60
Siliciumdioxid	-----	7631-86-9	N/A
Talkum	-----	14807-96-6	60
Ethylenimin	17005	151-56-1	NN (NG=0,01 mg/kg)
Hexamethylenediamin	18460	124-09-4	2,4
Polyethylenglycoether	77708	-----	1,8
1-Hexen	18820	592-41-6	3
Maleinsäureanhydrid	19960	108-31-6	30
Hexafluorpropylen	18430	116-15-4	N.N. (NG=0,01)
Vinylidenfluorid	26140	75-38-7	5
Tetrafluorethylen	25120	116-14-3	0,05
Isophtalsäure	19150	121-95-5	5
1,4 Butandiol dimethylacrylat	20410	2082-81-7	0,05
Zinkoxid	96240	1314-13-2	5
Erucaamid	52720	112-84-5	60
Ethylen	16950	74-85-1	60
Zink (berechnet als Zinkoxid)	-----	1314-13-2	5
Aluminium	-----	-----	1
N,N'-Ethylen-bis-stearamid	53520	110-30-5	60
Stearinsäure (berechnet als Zink)	89040/24550	57-11-4/57-05-1	5
1-Octen	22660	111-66-0	15
Polyethylenwachs	80000	9002-88-4	60
copper	---	---	5
Additive (dual use)			
Stoff	Ref.-Nr	CAS	E-Nr.
Vitamin E	---	10191-41-0	307
Polyethylenglycol	76960	---	1521
Polyethylenglycol sorbitan monolaureat	---	9005-64-5	432
Siliciumdioxid	86240	7631-86-9	551
Talkum	92080	14807-96-6	553b
Quartz	---	14808-60-7	551
Zitronensäure	14680	77-92-9	330
Kohlensäure, Salze	42500	471-34-1	170
Calcium, Natrium- Kalium-salze von Fettsäuren	---	---	470a
Stearinsäure	24550/89040	57-11-4	---
Weiter Stoffe in Spuren möglich			
Acetaldehyd	---	75-07-0	
1,4-Dioxan	---	123-91-1	
n-Hexan	---	110-54-3	
Toluol	---	108-88-3	
Sonstige (Stoffe unterliegen keiner gesetzl. Beschränkung)			
Stoff			
Kartoffelstärke (als Bestäubungspuder)			

The information on the substances with SML and on additives, which are also food additives and flavorings ("Dual Use Additives"), are based on information from our suppliers and represent our current state of knowledge.

-3-

alfo GmbH & Co. KG
 Dieselstraße 9
 D-87448 Waltenhofen
 USt-ID: DE181209978
 Registergericht: Kempten – HRA 3416

Telefon +49 831 540563-0
 Telefax +49 831 540563-50
 info@alfo.de
 www.alfo.de

HypoVereinsbank Kempten
 IBAN: DE85 7332 0073 0002 0886 90
 BIC: HYVEDEMM428

Komplementär: alfo Verwaltungs GmbH
 Sitz: Waltenhofen
 Registergericht: Kempten – HR9 15546
 Geschäftsführer: Peter Hotz

V7-23

Declaration of Conformity



3

Allergens/GMO

Genetically modified organisms (GMO) and allergenic substances are not used in the manufacture of our products.

Other chemical substances

Our bags do not contain

- Plasticizers based on phthalates and/or adipates such as DEHP or DEHA, bisphenols such as BPA or BPS or polychlorinated biphenyls (PCBs)
- BADGE, BFDGE, NOGE acc. Regulation (EC) 1895/2005
- Photoinitiators (benzophenone, ITX etc.)
- Latexes, silicones, silicates
- PVC/PVDC
- PFOA/PFOS

Our bags comply with the restrictions listed in Annex II of Regulation (EC) 10/2011 for metals and primary aromatic amines (PAA).

NIAS (not intentionally added substances)

According to a risk assessment Article 19 of Regulation (EC) 10/2011 migration testings (10ppb screening) or assessments are carried out.

Nano materials

During bag production made of processed multilayer films no substances with nano structure are used.

MOSH/MOAH

Neither in the production of our processed composite films nor in the production of our bags mineral oil components are used as recipe components. Therefore, we can confirm that our products do not contain "Mineral oil saturated hydrocarbons" (MOSH) or "Mineral oil aromatic" (MOAH).

Recyclates

Recyclates acc. Regulation (EC) 1616/2022 are not used.

REACH/SVHC

Substances of very high concern (SVHC) acc. Regulation (EC) 1907/2006 (REACH Regulation) in the current version are not or not > 0,1 mass percent included.

Adhesives/Solvent

In our products adhesives and/or solvents are not used.

Regulation (EC) 10/2011 provides guidelines for selecting the applicable test conditions for different foods. Subsequently the products mentioned above comply with the provisions of this Regulation for the packaging of the products with observance of the specified food-contact conditions. Beyond Regulation (EC) 10/2011 the user of our films should satisfy himself as to the suitability of our products for the intended application. Therefore we can assume no liability for damages caused by a lack of suitability of our products for the used filling goods.

We pursue new releases and changes in all relevant laws and regulations that are related to the production and use of our products and adapt our documents automatically accordingly for the information of our customers.

Certification

- BRCGS packaging
- Halal
- Kosher

alfo GmbH & Co.KG
-Regulatory Affairs-

(This document is made automatically and valid without signature)



Satellitvej 7 • DK-8700 Horsens
Tlf. +45 75 60 20 00

28/11-2024

FC

alfo GmbH & Co. KG
Dieselstraße 9
D-87448 Waltenhofen
USt-ID: DE181209978
Registergericht: Kempten – HRA 3416

Telefon +49 831 540563-0
Telefax +49 831 540563-50
info@alfo.de
www.alfo.de

HypoVereinsbank Kempten
IBAN: DE85 7332 0073 0002 0886 90
BIC: HYVEDEMM428

Komplementär: alfo Verwaltungs GmbH
Sitz: Waltenhofen
Registergericht: Kempten – HRB 15546
Geschäftsführer: Peter Hotz

V7-23

Technisches Datenblatt
Technical Data Sheet



Version Version	001-2024	vom of	06.02.2024	ersetzt Version replaces version	---
Bezeichnung Description		PA/PE Schlauchbeutel/ -folie PA/PE Tubular pouches / films			
Eigenschaften <i>Properties</i>	Einheit <i>Unit</i>	Toleranz <i>Tolerance</i>	Werte/Data	Testmethode <i>Test method</i>	
Dicke <i>Thickness</i>	µm	+/-10%	90	i.A. a. DIN ISO 4593	
Flächengewicht ohne Druck <i>Substance excl. printing</i>	g/m ²	+/-10%	88	intern	
Siegelbereich von/bis ^{*1)} <i>Sealing from/up to</i>	°C		100-180		
Temperaturbeständigkeit von/bis ^{*1)} <i>Suitable for temperature from/up to</i>	°C		-25/+70	max. 2 Std. hour(s)	
Sauerstoffdurchlässigkeit ^{*2)} <i>Oxygen permeability</i>	cm ³ /m ² xbarx24 h (75 %r.h.)	≤	80	i.A. a. ISO 15105-2/ DIN 53380-3	
	cm ³ /m ² xbarx24 h (50 %r.h.)		56		
Stickstoffdurchlässigkeit ^{*2)} <i>Nitrogen permeability</i>	cm ³ /m ² xbarx24 h (0 % r.h.)	≤	9	i.A. a. ISO 15105-1/ DIN 53380-2	
Kohlendioxiddurchlässigkeit ^{*2)} <i>Carbon dioxide permeability</i>	cm ³ /m ² xbarx24 h (0 % r.h.)	≤	174	i.A. a. ISO 15105-1/ DIN 53380-2	
Wasserdampfdurchlässigkeit ^{*2)} <i>Water vapour permeability</i>	g/m ² x bar x 24 h (85% r.h.)	≤	2	i.A. a. DIN 15106-2/ DIN 53122	
Funktionalität bei Lagerung von <i>Functionality by storage at</i>	18-25°C und/and 40-60%r.F./RH			mind. 12 Monate min. 12 months	
Mikrowellenanwendung ^{*3)} <i>Microwave application</i>	ja yes	Im Rahmen der o.g. Temperaturbereiche within the above mentioned temperature ranges			
Erstellt am <i>Issued at</i>	11.03.24	Geprüft durch <i>Approved by</i>		QM	

*1) Temperatur- und Zeitangaben sind Erfahrungswerte (abhängig von der jeweiligen Anwendung sowie des verpackten Produktes können Abweichungen bei Temperaturen und insbesondere den Zeiten möglich sein. Dies ist jedoch im Einzelfall vom Anwender zu testen.) Bitte beachten Sie bei Tiefkühlung, dass die Beutel bzw. Packungen durch das gefrorene, harte Produkt anfälliger für Knickbrüche und Beschädigungen, insbesondere durch Stoßeinwirkung von außen bzw. durch das anschließende Handling sind. Diese Einwirkungen von außen liegen nicht in unserem Verantwortungsbereich. *2) Berechnete Werte auf Basis von Untersuchungen (Innoform-Berichte BA14301/23.01.2014, BA21884/19.04.18.) *3) Migrationsseitig im Rahmen der angegebenen Temperaturbereiche geeignet. Anwendungsbedingt können jedoch lokale Überhitzungen (hot spots) entstehen, die den o.g. Temperaturbereich deutlich übersteigen. Ebenso kann in Packungen durch Wasserdampf Überdruck entstehen. Die Eignung dieser Folie für die geforderten Bedingungen muss daher zwingend in Anwendungstests erprobt bzw. überprüft werden. Alle Angaben sind ca.-Werte. Sie entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Dieses Datenblatt ist gültig bis auf Widerruf.

*1) Information about temperature and time are based on experienced data (depending on the respective use as well as the packed product divergences are possible at temperatures and in particular the times. Nevertheless, this is to be tested in particular cases by the user.) Please note in case of freezing that bags/packaging are more susceptible for breaks and damages, in particular through impact influence from the outside and/or by handling. These effects do not lie in our responsibility. *2) Calculated data based on testings (Innoform-reports BA14301/23.01.2014, BA21884/19.04.18). *3) Suitable for migration within the specified temperature ranges. However, local overheating (hot spots) that clearly exceed the above temperature range can occur due to the application. Likewise, overpressure can occur in the packing due to water vapour. The suitability of this film for the required conditions must therefore be tested in application tests. All data are approximate values. They correspond to our current knowledge. Obligation cannot be derived. This datasheet is valid until further notice.

allfo GmbH & Co.KG

(Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig)
(This document is made automatically and valid without signature)

allfo GmbH & Co.KG
Dieselstraße 9
D-87448 Waltenhofen
USt-ID: DE181209978
Reg.gericht: Kempten HRA 3416

T +49(0)831 540 563-0
F +49(0)831 540 563-50
info@allfo.de
www.allfo.de

HypoVereinsbank Kempten
IBAN DE95 7332 0073 0002 0886 90
BIC: HYVEDEMM428

Komplementär: allfo Verwaltungs GmbH
Sitz: Waltenhofen
Registergericht: Kempten HRB 15546
Geschäftsführer: Peter Hotz

11.03.2024

für die Produktgruppe(n):

Schlauchbeutel
(PA/PE-Schlauchbeutel, transparent -unbedruckt-)

Es wird bestätigt, dass die o.g. Produkte aus Kunststoff folgenden gesetzlichen Bestimmungen entsprechen:

- Verordnung (EU) Nr. 1935/2004, insbesondere auch Art. 17 (Rückverfolgbarkeit)
- Verordnung (EU) Nr. 10/2011 incl. aller aktueller Änderungen/Ergänzungen
- Verordnung (EU) Nr. 2023/2006 (Gute Herstellungspraxis/GMP)
- Deutsches Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch (LFGB) §§30 u. 31
- Empfehlungen des Bundesinstitutes für Risikobewertung -BfR- (z.B. III PE, X PA)
- Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV) 817.02 -Schweiz-
- Verordnung des EDI über Bedarfsgegenstände 817.023.21 -Schweiz-
- FDA-Regularien, 21 CFR 177.1500, 177.1520, 175.105
- California Proposition 65

Anwendungsbedingungen:

- a) Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material in Berührung kommen sollen:
 - Alle Arten von Lebensmitteln
- b) Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material nicht in Berührung kommen sollen:
 - ---
- c) Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:
 - Jede Lagerungsdauer unter Kühlungs- und Tiefkühlungsbedingungen, einschließlich Erhitzen auf 70°C für eine Dauer von bis zu 2 Stunden. (Abhängig von der jeweiligen technischen Anwendung und dem verpackten Produkt sind Temperatur- und Zeitschwankungen möglich. Länderspezifisch abweichende Anforderungen sind möglich, z.B. FDA 176.170, Tabelle 2(C-G) - kein Kochen, keine Sterilisation. Dies ist jedoch im Einzelfall vom Anwender zu testen.)

Die Konformität wurde festgestellt mittels:

- Lieferantenbestätigungen

Die Migrationsgrenzwerte werden unter folgenden Prüfbedingungen eingehalten (6 dm² Folie/1 kg Lebensmittel)

Test	Simulanz	Testbedingungen
Globalmigration (OML)	3 % Essigsäure, 10% Ethanol, Olivenöl	10d/40°C
Screening (SML)	95% Ethanol	10d/40°C

-2-

Liste der Stoffe mit spezifischen Migrationslimits (SML) und maximalen Restgehalten (QM) sowie Liste der Additive mit **Begrenzungen** in Lebensmitteln („Dual Use Additives“):

SML			
Stoff	Ref.-Nr	CAS	SML(mg/kg)
Caprolactam	14200	105-60-2	15
Octadecyl 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	68320	2082-79-3	6
1-Hexen	18820	592-41-6	3
Hexamethyldiamin	18460	124-09-4	2,4
1-Octen	22660	111-66-0	15
Isophorondiamin		2855-13-2	6
Isophthalsäure	19150	121-91-5	5
Hexafluorpropylen	18430	116-15-4	N.N. (NG=0,01)
Maleinsäureanhydrid	19960	108-31-6	30
Stearinsäure	89040	000057-11-4	25
Vinylidenfluorid	26140	75-38-7	5
Zinkstearat		557-05-1	5
Zinkoxid	96240	1314-13-2	5
Hydrotalcite		11097-59-9	<1
Additive (dual use)			
Stoff	Ref.-Nr	CAS	E-Nr.
Vitamin E		10191-41-0	307
Carbonsäure Salze	42500		290
Polyethylenglycolsorbitanmonolaureat	79040	9005-64-5432	
Aluminium Silikat		12141-46-7	559
Talkum	92080	14807-96-6	553b

Die Informationen zu den Substanzen mit SML und zu Additiven, welche ebenfalls Lebensmitteladditive und Geschmacksstoffe sind („Dual Use Additives“), basieren auf den Informationen unserer Lieferanten und stellen unseren gegenwärtigen Wissensstand dar.

Allergene/GVO

Gentechnisch veränderte Organismen sowie allergene Stoffe kommen bei der Herstellung unserer Produkte nicht zum Einsatz.

Sonstige chemische Substanzen

Unsere Beutel enthalten keine

- phthalat- und/oder adipatbasierten Weichmacher wie z.B. DEHP o. DEHA, Bisphenole wie BPA oder BPS oder polychlorierte Biphenyle (PCBs).
- BADGE, BFDGE, NOGE gem. Verordnung (EU) Nr. 1895/2005
- Photoinitiatoren (Benzophenone, ITX etc.)
- Latexe, Silikone, Silikate
- PVC/PVDC
- PFOA/PFOS

Unsere Beutel halten die in Anhang II der VO (EG) 10/2011 aufgeführten Beschränkungen für Metalle sowie primäre aromatische Amine (PAA) ein.

NIAS (Nicht absichtlich zugesetzte Stoffe)

Für unsere Beutel erfolgt im Rahmen von Migrationsprüfungen (10ppb-Screening) bzw. -abschätzungen eine Risikobewertung gem. Art. 19 der Verordnung (EU) 10/2011 durch unsere Lieferanten.

Nanomaterialien

Bei der Herstellung der von uns verarbeiteten Verbundfolien kommen keine Stoffe mit Nanostruktur zum Einsatz.

MOSH/MOAH

Bei der Produktion der von uns verarbeiteten Verbundfolien kommen keine Mineralölbestandteile als Rezepturbestandteile zum Einsatz. Somit können wir bestätigen, dass unsere Folien keine „mineral oil saturated hydrocarbons“ (MOSH) bzw. „mineral oil aromatic hydrocarbons“ (MOAH) beinhalten.

Recyclate

Recyclate i.S. d. VO (EU) 1616/2022 werden nicht eingesetzt.

REACH/SVHC

Besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC) gem. VO (EU) 1907/2006 (REACH-Verordnung) in der aktuellen Fassung sind nicht bzw. nicht > 0,1 Massenprozent enthalten.

Klebstoffe/Lösemittel

Bei der Herstellung unserer Produkte kommen Klebstoffe und/oder Lösemittel nicht zum Einsatz.

Die Verordnung (EU) Nr. 10/2011 liefert Leitfäden zur Auswahl der anzuwendenden Prüfbedingungen für verschiedene Lebensmittel. Danach erfüllen obige Produkte bei Beachtung der angegebenen Lebensmittel-Kontaktbedingungen die Vorgaben dieser Verordnung für die Verpackung der angegebenen Füllgüter. Von der über die Vorgaben der gesetzlichen Regelungen hinausgehenden Eignung unserer Produkte für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen. Deshalb können wir keine Haftung für Schäden übernehmen, die durch mangelnde Eignung unserer Produkte für das verwendete Füllgut entstehen.

Wir verfolgen Neuerscheinungen und Änderungen aller relevanten Gesetze und Vorschriften, die im Zusammenhang mit der Herstellung und Verwendung unserer Produkte von Bedeutung sind und passen unsere Dokumente zur Information unserer Kunden automatisch entsprechend an.

Zertifizierungen

- BRCGS Packaging
- Halal
- Kosher

allfo GmbH & Co. KG

-Regulatory Affairs-

(Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig)